

-  your idea...
-  our solutions...
-  your success...



Neue Steuerung für Ihre Giessmaschinen



EASYSa verfügt über mehr als 20 Jahre Erfahrung in der Entwicklung, der Herstellung und der Unterstützung von Giesssystemen der grössten Giessereien der Welt.

EASYSa hat die Software Entwicklung, die Integration und das Einrichten für die Ed. Mezger AG sowie die Mecana AG bei weltweit mehr als 30 Giessmaschinen durchgeführt.

EASYSa hat eng mit Fritsch Service zusammen gearbeitet und unterstützt neu auch alle Kunden im mechanischen Bereich.

Dank jahrelanger Erfahrung verfügt **EASYSa** über die Kompetenzen, den Kunden in den Bereichen Wartung, Services, Ersatzteilen, Software Modifikationen und kompletten Steuerungs Updates zu unterstützen.

Die Steuerungen der Giessmaschinen befinden sich in fortgeschrittenem Alter. **EASYSa** hat sich dazu entschlossen, auf die Marktnachfrage zu reagieren und das System komplett neu zu überarbeiten.

Die Steuerung der Giessmaschine wird durch eine auf Standard-Komponenten basierte, aktuelle und moderne Technologie ersetzt, welche die Maschinenbedienung aufrechterhält und Ihre Abhängigkeit von alten, schwer zu beschaffenden Komponenten reduziert.

Bei der Ausführung des Updates auf Ihrer Anlage werden die Vorgänge, die Prinzipien und die mechanischen Teile, welche Ihnen geläufig sind und gut funktionieren, beibehalten.

Die Wartungsarbeiten erledigen sich schnell und einfach, weil Sie die Maschine bereits kennen.

Die identischen Basisfunktionen der aktuellen Installation und die neuen ausgefeilten Algorithmen ermöglichen Ihnen eine vereinfachte Steuerung des Giessens und eine Verbesserung der Gesamtqualität der gegossenen Formen.

Die von unseren Ingenieuren entwickelte numerische Giesssteuerungseinheit **NPCU** ist das neue Modul, um den Satz von Steuerungen der Installation zu komplettieren und infolgedessen die **Qualität** des Giessens sicherzustellen.

Bereits mit der neuen Steuerung ausgerüstete Maschinen:

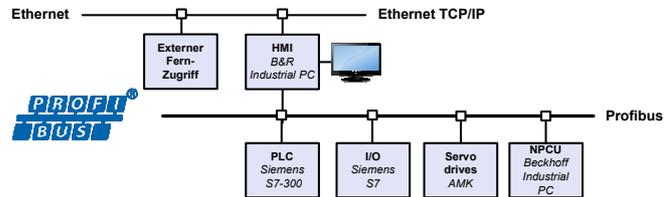
<u>Land</u>	<u>Typ</u>	<u>Maschinenbau</u>	<u>Steuerupdate</u>
Schweden	1x P-30W	1995	2008
Brasilien	1x P-10W	1985	2010
Mexico	2x P-20W	1993	2012
Malaysia	1x P-10W	1997	2016

-  your idea...
-  our solutions...
-  your success...

Hardware

Systemarchitektur

- Siemens PLC als zentrale Einheit
- Profibus für Echtzeit Kommunikation
- Ethernet als Host Networking



PLC

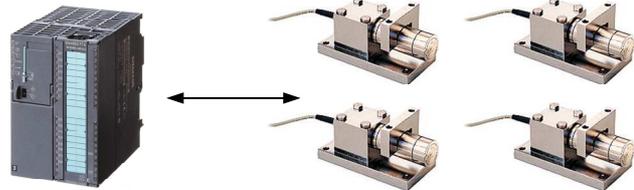
- Siemens S7
- Hohe Zuverlässigkeit
- Verfügbarkeit von Ersatzteilen

SIEMENS



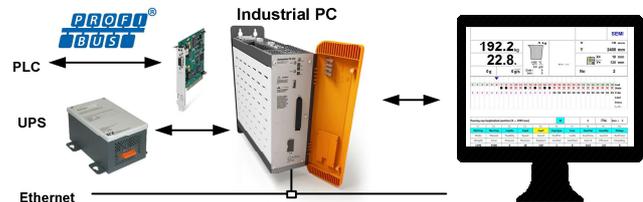
Wiegensystem

- Siwarex FTA, auf Siemens Rack
- Hohe Auflösung, kurze Durchlaufzeit
- Wägezellen bleiben auf Maschine installiert



Supervision

- Standard industrieller, lüfterloser PC
- Standard Bildschirm, Industrie-Tastatur
- UPS für Datensicherung



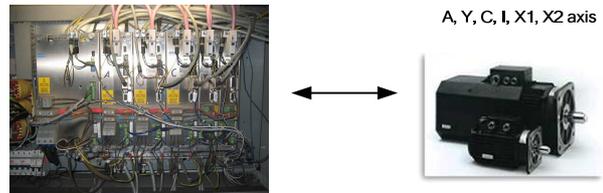
NPCU

- Standard industrieller, lüfterloser PC
- Industrieller Touchscreen
- Behält Sonden auf der Maschine



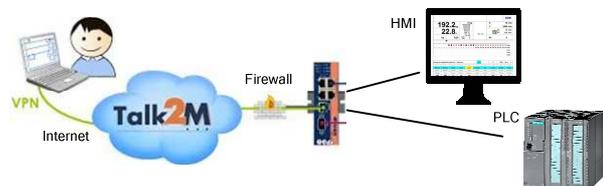
Servuantriebe

- Hohe Zuverlässigkeit der Motoren
- Belüftet und gekühlt
- Digitale Encoder



Remote-Verbindung

- Zugang zu HMI und PLC
- Internet Zugang mit Router und Firewall
- Einfache und sichere Verbindung via Standardports



- your idea...
- our solutions...
- your success...



Supervision

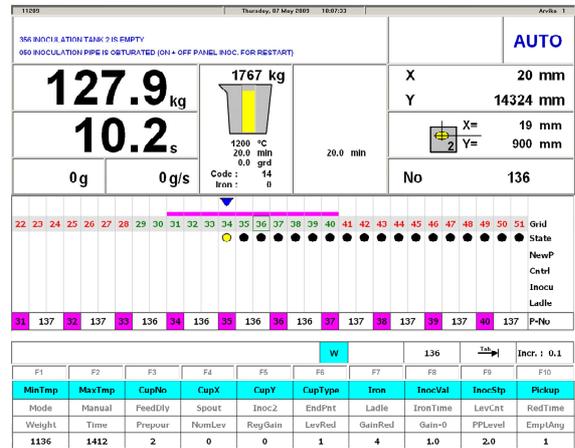
Schnittstellen und Bildschirme entsprechen Ihrer aktuellen Maschine.

Zusätzliche Funktionen: Konnektivität, hochqualitative Objekte, Zugriff auf Dateien.

Monitoring

Alle wichtigen Daten werden auf einem Schirm angezeigt:

- Giessprozess und Status
- Informationen Formanlage
- Giessparameter Modifikation
- Warnungs- und Alarm Meldungen



Status

Detaillierte Informationen über:

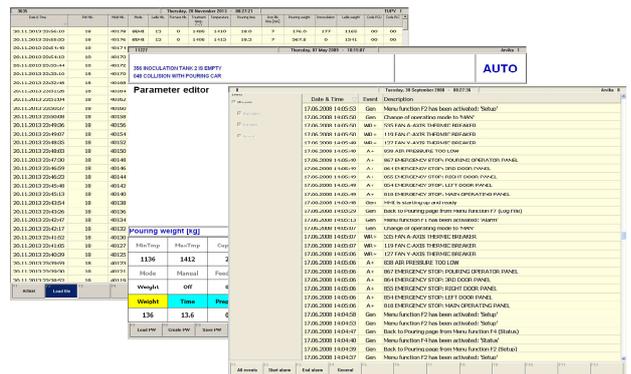
- System
- Maschine
- Achsen



Qualitätsüberwachung

- Giessresultate*
- Giessparameter*
- Logdatei*

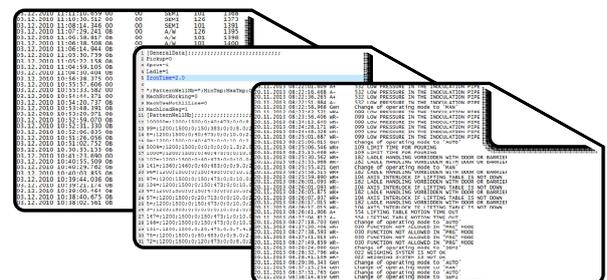
*Erhältlich auf HMI Schirmen und sicher gespeichert auf ASCII Dateiformat zugänglich durch Ethernet Netzwerk



Qualitätsmanagement

- Giessresultate*
- Giessparameter*
- Logdatei*

*Erhältlich auf HMI Schirmen und sicher gespeichert auf ASCII Datenformat zugänglich durch Ethernet Netzwerk



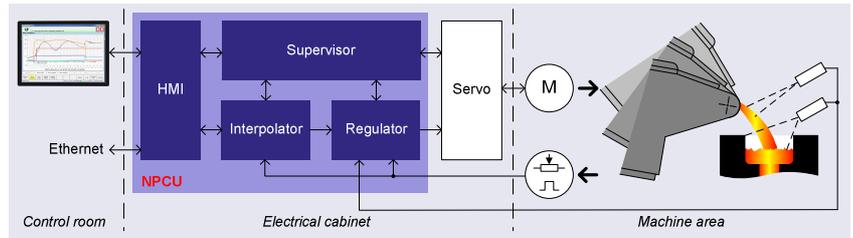
-  your idea...
-  our solutions...
-  your success...



NPCU - Numerical Pouring Control Unit

Die aktuelle Gießsteuerungseinheit (PCU) ist bereits jahrelang auf dem Markt und Ersatzteile sind nur noch beschränkt erhältlich, was das Risiko für kostenintensive Produktionsausfälle erhöht. **EASYSa** hat, ein neues System, die **Numerical Pouring Control Unit (NPCU)**, entwickelt.

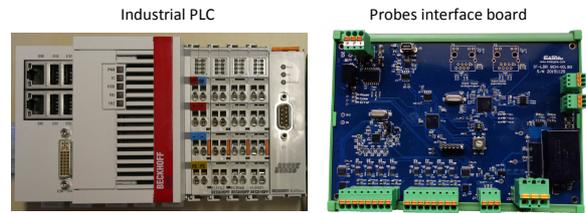
Mit ähnlichen Basisfunktionen wie die vorherige Steuerung und der Kombination neuester Technologien und ausgefeilter Algorithmen ist die **NPCU** einfach zu bedienen und verbessert die Steuerung des Gießprozesses erheblich, was in verbesserter Qualität und Effizienz resultiert.



Hardware

Basiert auf Standard Industrie Komponenten.

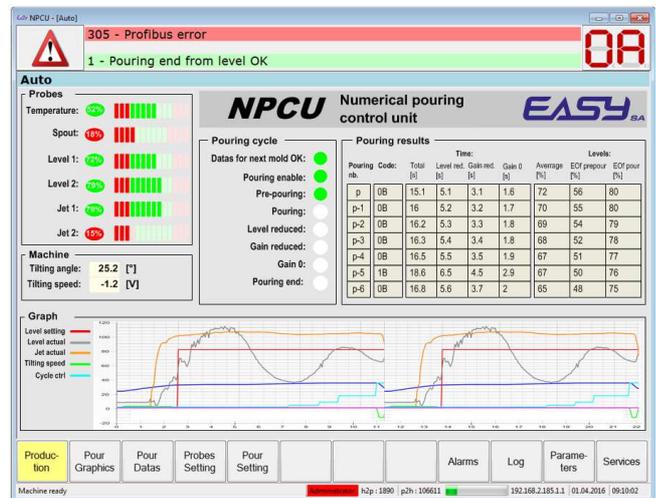
- PLC mit Ethernet und Profibus Schnittstellen
- Ethernet Verbindung erlaubt Daten- und Parametersicherung auf internem Netzwerk
- Schnittstellenkarte für aktuelle Sondenwerte



Supervision

Vollständiger und benutzerfreundlicher als der Vorgänger, verbessert die Übersicht über den Prozess und erleichtert dessen Optimierung.

- Hauptseite mit allen Informationen inkl. Sondendiagnostik, Grafiken und Daten für jede gegossene Form
- Bildschirm für Sondenanpassung
- Bildschirm für Giesseinstellungen
- Gießgrafiken für jede Form
- Speichert Gießresultate für jede Form
- Alarme, Log-Dateien
- Parameter Anpassung und Speichern
- Wartungs- und Diagnostikwerkzeuge



Zusätzliche Funktionen in der Zukunft

Funktionen werden verbessert und hinzugefügt:

- Kamera Option: Korrektur der Maschinenpositionierung während dem Gießen (X, Y Achsen)

